Поводковый штабелер 1.0 тонн

BT staxio

W-series

HWE100

HWE100S













TOYOTA

MATERIAL HANDLING

www.toyota-forklifts.eu

stronger together

Поводковый штабелер

Спецификация поводкового штабелера					HWE100	HWE100S
Обозначение	1.1	Производитель			BT	BT
	1.2	Модель			HWE100	HWE100S
	1.3	Силовая установка			Электрическая	Электрическая
	1.4	Положение оператора			Пешком	Пешком
	1.5	Грузоподъемность/номинальная нагрузка	Q	kg	1000	1000
	1.6	Центр тяжести груза	c	mm	600	600
	1.8	Нагрузочное расстояние, от центра колеса вил до передней кромки вил	x	mm	805	800
	1.9	Колесная база	y	mm	1172	1210
Вес	2.1	Снаряженная масса с аккумулятором		kg	420	560
	2.2	Нагрузка на ось, с грузом, ведущее колесо/поворотное колесо/колесо вил		kg	360/70/500	580/—/515
	2.3	Нагрузка на ось, без груза, ведущее/поворотное колесо/колесо вил		kg	210/70/60	400/—/80
Колеса	3.1	Ведущее колесо/поворотное колесо/колесо вил			Tractothan/PU/PU	Tractothan/PU/PU
	3.2	Размер передних колес		mm	Ø250x60	Ø250x60
	3.3	Размер задних колес		mm	Ø85	Ø85
	3.4	Дополнительные колеса (размеры)		mm	Ø100x40	—
	3.5	Количество передних/задних колес (x=приводные колеса)			2-1x/2	2-1x/2
	3.6	Ширина колеи передней оси	b_{10}	mm	480	480
	3.7	Ширина колеи задней оси	b_{11}	mm	364	364
Размеры	4.2	Высота при сложенной мачте	h_1	mm	1890	1890
	4.4	Ход вил до верхней точки подъема	h_3	mm	1495	1500
		Высота подъема груза	h_{23}	mm	1580	1540
	4.5	Высота с поднятой мачтой	h_4	mm	2040	2040
	4.9	Высота рукояти в рабочем положении, мин./макс.	h_{14}	mm	1300	1300
	4.15	Высота с опущенными вилами	h_{13}	mm	85	40
	4.19	Общая длина	l_1	mm	1530	1680
	4.20	Длина до передней кромки вил	l_2	mm	530	530
	4.21	Общая ширина	b_1	mm	700 [1)]	700
	4.22	Размеры вил	s/e/l	mm	60/156/1000	40/100/1150
	4.25	Ширина по наружным кромкам вил	b_5	mm	536/550/685	250—800
	4.26	Расстояние между опорами	b_4	mm	—	900—1300
	4.32	Дорожный просвет по центру колесной базы	m_1	mm	26	26
	4.34	Ширина рабочего коридора с поддоном 800 x 1200 в длину	A_{st}	mm	2100	2130
	4.35	Радиус поворота	W_a	mm	1340	1365
Производительность	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза		km/h	4,3/5,4	4,3/5,4
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза		m/s	0,12/0,22	0,10/0,19
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза		m/s	0,15/0,14	0,15/0,14
	5.8	Макс. преодолеваемый уклон, с грузом/без груза		%	5/10 [2)]	5/10 [2)]
	5.10	Рабочий тормоз			Электромагнитный	Электромагнитный
Электродвигатель	6.1	Номинальная мощность приводного электродвигателя S2 60 мин.		kW	0,5	0,5
	6.2	Номинальная мощность подъемного электродвигателя S3 15%		kW	1,4	1,4
	6.4	Напряжение батареи, номинальная емкость K_5		V/Ah	2x12/63	2x12/63
	6.5	Вес батареи		kg	2x23	2x23
Прочее	8.1	Тип привода			Transistor, stepless	Transistor, stepless
	8.4	Уровень шума для оператора по EN 12 053		dB(A)	66	66

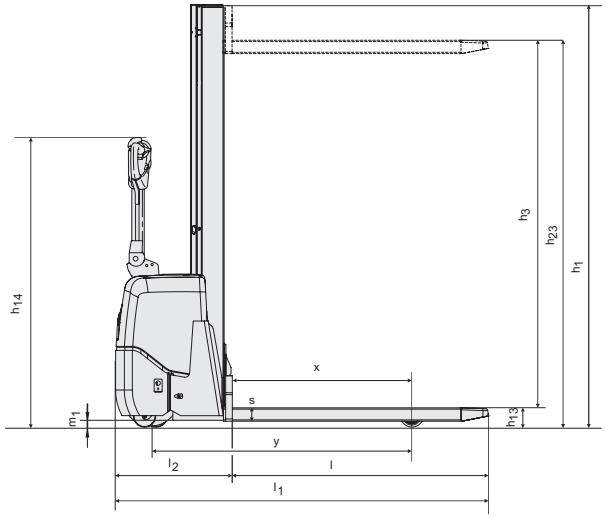
1) Для b1 = 685 мм ширина каретки вил равна 790 мм.
2) Данные соответствуют стандарту изготовителя

Технические характеристики и размеры представляют собой номинальные значения и могут изменяться. Изделия компании BT и их спецификации могут изменяться без предварительного уведомления.

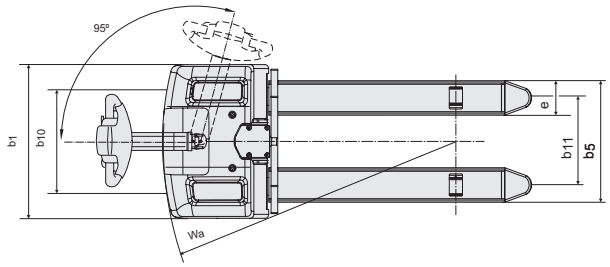
Размеры мачты

BT staxio

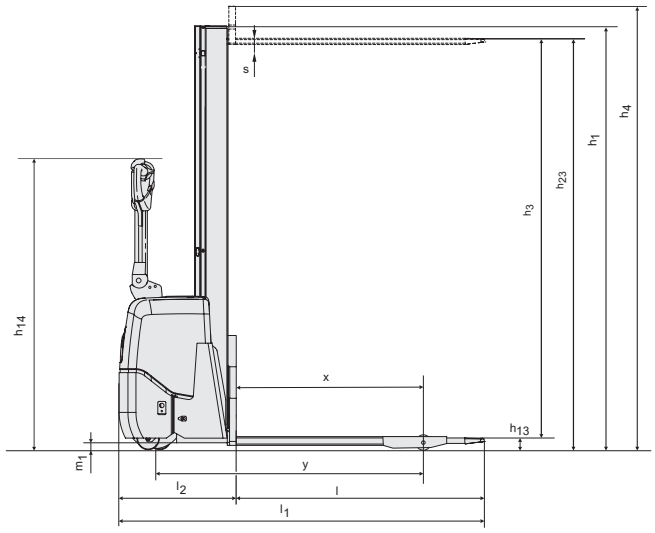
Model			HWE100		HWE100S	
h_{23}	Высота подъема груза (h_{13}+h_3)	mm	1580	2000	1540	1960
h_3	Ход вил до верхней точки подъема	mm	1495	1915	1500	1920
h_1	Высота при сложенной мачте	mm	1890	2310	1890	2310
h_4	Высота с поднятой мачтой	mm	—	—	2040	2460

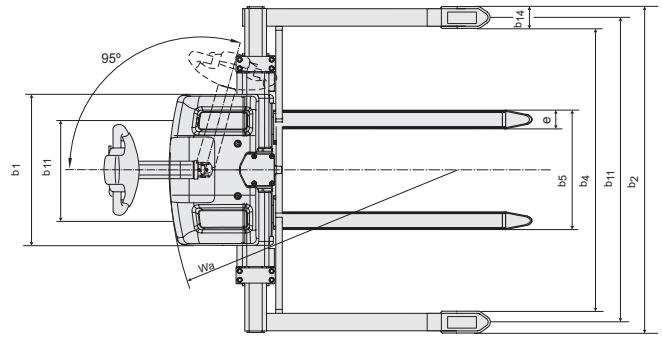


HWE100



HWE100S





Основные характеристики:

- Компактный и удобный для маневра
- Система подвески BT Castorlink
- Необслуживаемые аккумуляторы
- встроенный в зарядное устройство

TP-Technical Publications, Sweden — 745201-170, version 1, 1009

TOYOTA

MATERIAL HANDLING

stronger together

TOYOTA INDUSTRIAL EQUIPMENT

TOYOTA MATERIAL HANDLING IN EUROPE, MANAGING THE TOYOTA AND BT MATERIALS HANDLING BRANDS IN EUROPE.